

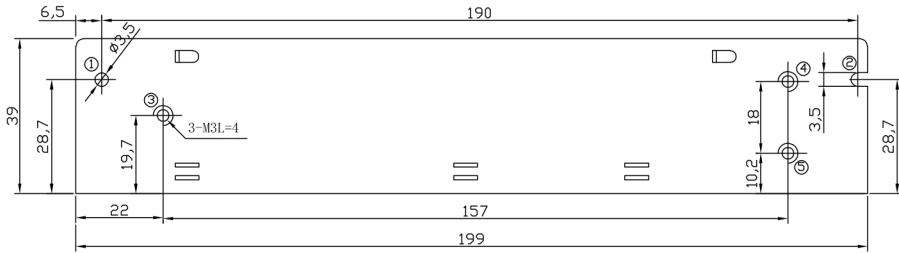

特点:

·宽电压输入范围, 110VAC及220VAC均可输入
 ·体积小、重量轻、效率高
 ·保护特征: 过压/过热/短路/过载保护
 ·具有开机显示功能 (发光二极管)
 ·100%满负荷烧机测试
 ·高品质、高寿命和高可靠性
 ·采用105°C长寿命电解电容, 关键器件采用进口
 ·内置EMI滤波器
 ·5年质保

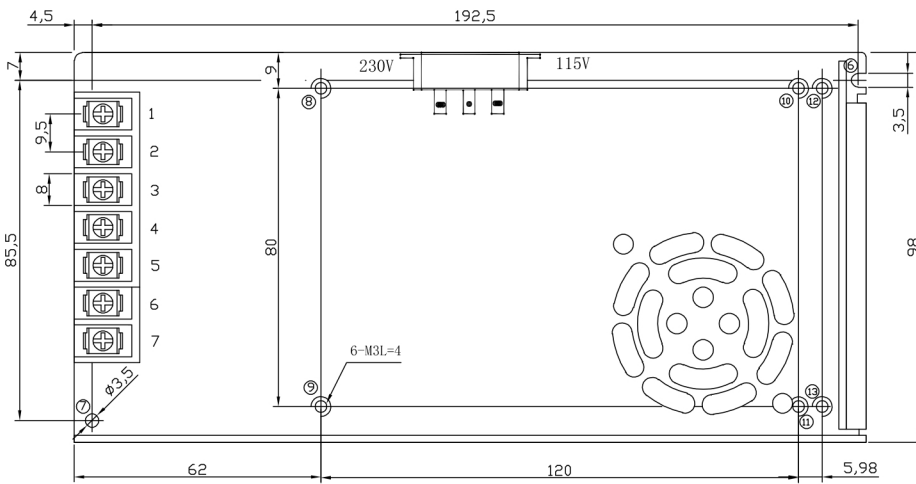
电气规格


尺寸: 199*98*39mm

型号		LD350W-SSMF-12	LD350W-SSMF-24	LD350W-SSMF-30	LD350W-SSMF-36	LD350W-SSMF-48	
输出	直流电压	12V	24V	30V	36V	48V	
	额定电流	29.0A	14.6A	12.0A	10.0A	7.3A	
	电流范围	0 ~ 29.0A	0 ~ 14.6.0A	0 ~ 12.0A	0 ~ 10.0A	0 ~ 7.3A	
	额定功率	348W	350.4W	360W	360W	350.4W	
	纹波与噪声备注2	120mVp-p	180mVp-p	200mVp-p	200mVp-p	240mVp-p	
	电压调整范围	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	
	电压精度备注3	±2.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	
	电网调整率备注4	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	
	负载调整率备注5	±1.0%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	
	上升时间	满负载时为50ms (典型值)					
保持时间 (Typ.)	满负载时为20ms (典型值)						
输入	电压范围	88-132/170-264VAC(通过开关切换) 210-370VDC					
	频率范围	47 ~ 63Hz					
	功率因数	> 0.55					
	效率 (Typ.)	82%	85%	88.5%	89%	90%	
	交流电流 (Typ.)	5.6A/115VAC 2.8A/230VAC					
	浪涌电流 (Typ.)	30A/115VAC 60A/230VAC					
漏电流	<2mA/230VAC						
保护	过负载	110% ~ 150% 打嗝模式, 自动恢复					
	过电压	115% ~ 150% 关断输出电压, 过压取消后自动恢复					
	短路	打嗝模式, 自动恢复					
环境	工作温度	- 30°C ~ + 50°C					
	工作湿度	20 ~ 93%RH 无冷凝					
	储存温度、湿度	- 40°C ~ + 85°C, 10 ~ 95%RH					
	温度系数	±0.03%/°C (0 ~ 50°C)					
耐振动	10 ~ 150Hz, 2G, 正弦波, 10分钟/周期, X、Y、Z各30分钟						
安规和电磁兼容 (备注6)	安全规范	设计参照GB4943, UL60950, EN60950					
	耐压	I/P-O/P:1.5KVAC/1min, I/P-F/G:1.5KVAC/1min, O/P-F/G:0.5KVAC/1min, 漏电流 ≤ 6mA					
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-F/G, O/P-F/G:100MΩ/500VDC/25°C/70%RH					
其他	冷却方式	风冷					
	尺寸	199*98*39mm (L*W*H)					
	重量	0.75kg/台					
备注	1.如未特别说明, 所有规格参数均在输入为220VAC、额定负载、25°C环境温度下进行量测。 2.纹波和噪声测量方法: 使用一条12"双绞线, 同时终端要并联104/500V的电容, 在20MHZ带宽下进行量测。 3.精度: 包含设定误差, 电网调整率和负载调整率。 4.电网调整率测量方法: 在额定负载下, 从低电压到高电压测试。 5.负载调整率测量方法: 从0%到100%额定负载。 6.电源应视为系统内元件的一部分, 所有的EMC测试都将测试样品安装在一个厚度1mm, 长360mm*宽360mm的金属铁板上测试。电源需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。						



机型号: L630



引脚编号	引脚功能	引脚编号	引脚功能
1	AC/L	4,5	DC OUTPUT-V
2	AC/N	6,7	DC OUTPUT+V
3	FG 		

注: 端子螺丝扭矩为12kg f. cm(max)

安装方位	安装方式	安装位号	螺丝规格	Lmax	安装扭矩(max)
侧面安装	螺丝固定	① ②	M3	4mm	6.5kg f. cm(max)
		③ ④ ⑤	M3	4mm	
底面安装	螺丝固定	⑥ ⑦	M3	4mm	6.5kg f. cm(max)
		⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬	M3	4mm	

安装注意事项:

1. 尺寸单位: mm
2. 未标注公差为±1mm
3. 选择对模块最佳的安装方式
4. 为保证安全, 螺丝装入电源机壳长度L(如右图所示)要满足上表所示。

