


特点:

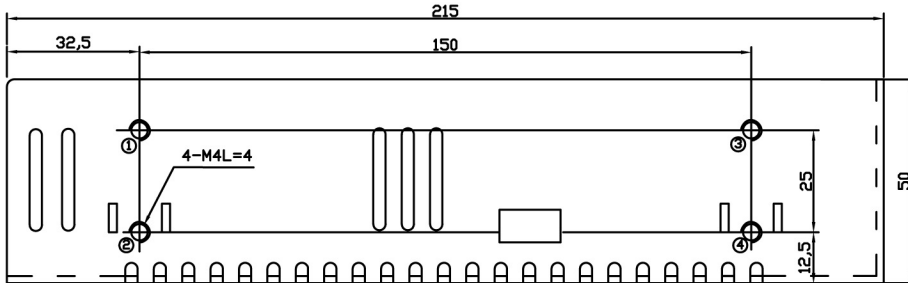
- 宽电压输入范围, 110VAC及220VAC均可输入
- 体积小、重量轻、效率高
- 保护特征: 过压/过热/短路/过载保护
- 具有开机显示功能(发光二极管)
- 100%满负荷烧机测试
- 高品质、高寿命和高可靠性
- 采用105°C长寿命电解电容, 关键器件采用进口
- 内置EMI滤波器
- 5年质保

电气规格

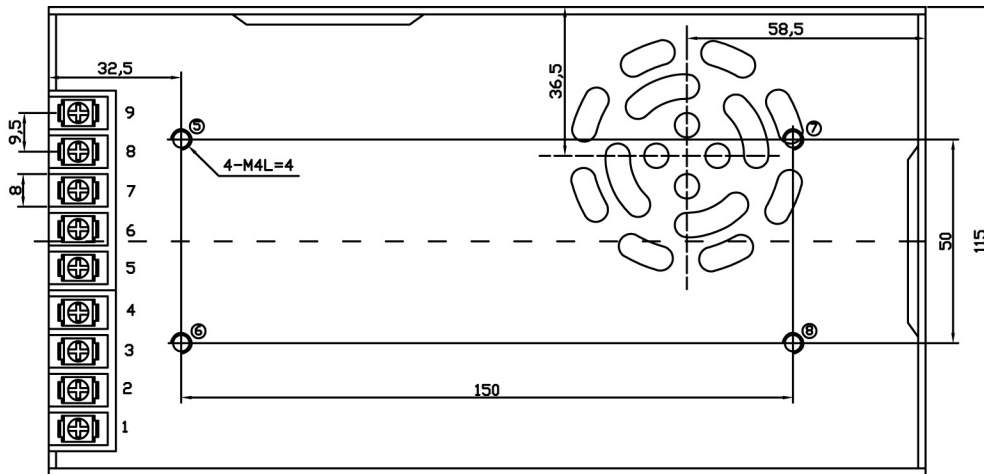
尺寸: 215*115*50mm



型号		LD350W-SF-5	LD350W-SF-12	LD350W-SF-15	LD350W-SF-24	LD350W-SF-36	LD350W-SF-48
输出	直流电压	5V	12V	15V	24V	36V	48V
	额定电流	60.0A	30.0A	24.0A	15.0A	10.0A	7.5A
	电流范围	0~60.0A	0~30.0A	0~24.0A	0~15.0A	0~10.0A	0~7.5A
	额定功率	300W	360W	360W	360W	360W	360W
	纹波与噪声备注2	100mVp-p	150mVp-p	150mVp-p	150mVp-p	200mVp-p	240mVp-p
	电压调整范围	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%
	电压精度备注3	±2.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%
	电网调整率备注4	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%
	负载调整率备注5	±1.0%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%
	上升时间	满负载时为50ms(典型值)					
保持时间(Typ.)	满负载时为20ms(典型值)						
输入	电压范围	85-132/170-264VAC(通过开关切换) 210-370VDC					
	频率范围	47~63Hz					
	效率(Typ.)	78%	83%	84%	85%	87%	87%
	交流电流(Typ.)	5.0A/115VAC 1.8A/230VAC					
	浪涌电流(Typ.)	30A/115VAC 60A/230VAC					
漏电流	<1mA/240VAC						
保护	过负载	110%~150% 打嗝模式, 重启恢复					
	过电压	115%~150% 关断输出电压, 重启恢复					
环境	工作温度	-20°C~+70°C					
	工作湿度	20~90%RH 无冷凝					
	储存温度、湿度	-40°C~+85°C, 10~95%RH					
	温度系数	±0.03%/°C(0~50°C)					
耐振动	10~500Hz, 10分钟/周期, X、Y、Z各60分钟						
安规和电磁兼容(备注6)	安全规范	设计参照GB4943, UL60950, EN60950					
	耐压	I/P-O/P: 3.0KVAC/1min, I/P-F/G: 1.5KVAC/1min, O/P-F/G: 0.5KVAC/1min					
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-F/G, O/P-F/G: 100MΩ/500VDC/25°C/70%RH					
其他	冷却方式	风冷					
	尺寸	215*115*50mm(L*W*H)					
	包装	1.0kg/台, 16pcs/CTN					
备注	1. 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为230VAC、额定负载、25°C环境温度下进行量测。 2. 纹波和噪声测量方法: 使用一条12"双绞线, 同时终端要并联0.1μf和47μf的电容, 在20MHZ带宽下进行量测。 3. 精度: 包含设定误差, 电网调整率和负载调整率。 4. 电网调整率测量方法: 在额定负载下, 从低电压到高电压测试。 5. 负载调整率测量方法: 从0%到100%额定负载。 6. 电源应视为系统内元件的一部分, 所有的EMC测试都将测试样品安装在一个厚度1mm, 长360mm*宽360mm的金属铁板上测试。电源需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。						



机型号: L632



端子脚位定义			
引脚编号	引脚功能	引脚编号	引脚功能
1	AC/L	4.5.6	DC OUTPUT+V
2	AC/N	7.8.9	DC OUTPUT-V
3	FG 		

注: 端子螺丝扭矩为12kg·f·cm(max)

外部安装孔参考					
安装方位	安装方式	安装位号	螺丝规格	Lmax	安装扭矩(max)
侧面安装	螺丝固定	①②③④	M4	4mm	6.5kg·f·cm(max)
底面安装	螺丝固定	⑤⑥⑦⑧	M4	4mm	6.5kg·f·cm(max)

安装注意事项:

1. 尺寸单位: mm
2. 未标注公差为±1mm
3. 选择对模块最佳的安装方式
4. 为保证安全, 螺丝装入电源机壳长度L(如右图所示)要满足上表所示。

