



特点:

- 内置EMI滤波器
- 体积小、重量轻、性能佳
- 保护特征: 短路/过载保护
- 具有开机显示功能(发光二极管)
- 副回路增加稳压模块, 电压稳定性更高
- 高品质、高寿命和高可靠性
- 采用105℃长寿命电解电容, 关键器件采用进口
- 100%满负荷烧机测试, 5年质保

电气规格

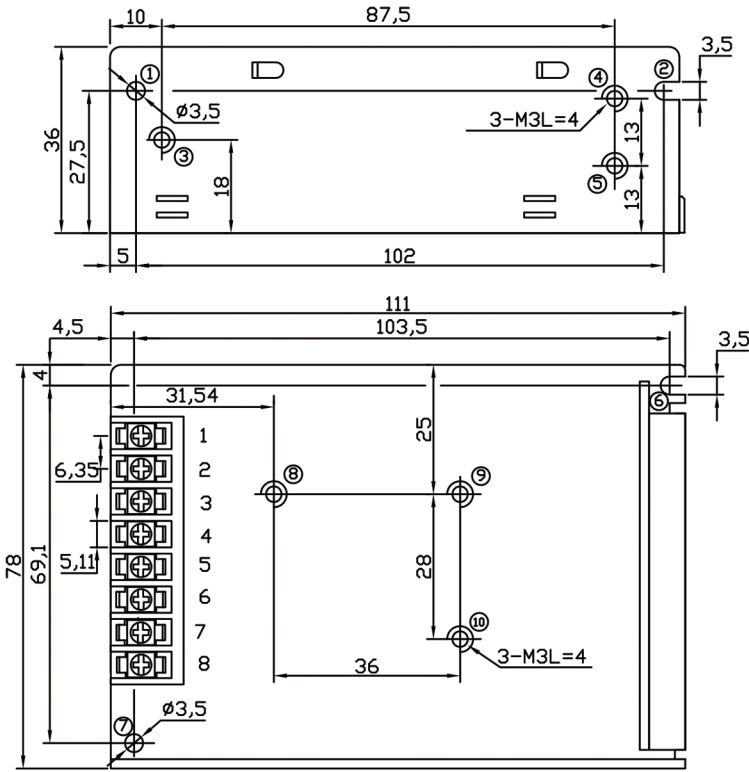
尺寸: 111*78*36mm


型号		LD20W-T-A			LD20W-T-B			LD20W-T-C		
输出	直流电压	5V	+ 12V	-12V	5V	+ 15V	-15V	+ 5V	-5V	12V
	额定电流	2A	0.5A	0.35A	2A	0.35A	0.35A	2A	1A	0.5A
	电流范围	0.3~3A	0~1A	0~0.5A	0.4~2A	0~0.35A	0~0.35A	0.4~2A	0~1A	0~0.5A
	最大使用功率	20.2W			20.5W			21W		
	纹波与噪声备注2	80mVp-p	120mVp-p	120mVp-p	80mVp-p	120mVp-p	120mVp-p	80mVp-p	80mVp-p	120mVp-p
	电压调整范围	±5%	无		±5%	无		±5%	无	
	电压精度备注3	±1%	±3%, 配置稳压模块		±1%	±3%, 配置稳压模块		±1.0%	±3%, 配置稳压模块	
	电网调整率备注4	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%
	负载调整率备注5	±0.5%	±1%	±1%	±0.5%	±1%	±1%	±0.5%	±1%	±1%
	启动、上升时间	满载时为100ms、50ms(典型值)								
保持时间(Typ.)	满载时为20ms(典型值)									
输入	电压范围	170~264VAC; 240~370VDC								
	频率范围	47~63Hz								
	效率(Typ.)	71%			70%			72%		
	交流电流(Typ.)	0.4A/230VAC								
	浪涌电流(Typ.)	冷启动30A/115V; 40A/230VAC								
保护	漏电流	<1mA/240VAC								
	过载保护	主路105%~150%, 副路三端保护; 异常条件移除后可自动恢复								
	短路保护	打嗝模式, 异常条件移除后可自动恢复								
环境	工作温度	-20℃~+50℃, 60℃@80%load								
	工作湿度	20~93%RH 无凝露								
	储存温度、湿度	-40℃~+85℃, 10~95%RH								
	温度系数	±0.03%/℃ (0~50℃)								
	耐振动	10~500Hz, 10分钟/周期, X、Y、Z各60分钟								
安规和电磁兼容(备注6)	安全规范	设计参照GB4943, UL60950, EN60950								
	耐压	I/P-O/P:1.5KVAC/1min, I/P-F/G:1.5KVAC/1min, O/P-F/G:0.5KVAC/1min								
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-F/G, O/P-F/G:100Mhms/500VDC/25℃/70%RH								
其他	冷却方式	自然冷却								
	尺寸	111*78*36mm (L*W*H)								
	重量	0.26kg								
备注	<p>1. 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为230VAC、额定负载、25℃环境温度下进行量测。</p> <p>2. 纹波和噪声测量方法: 使用一条12"双绞线, 同时终端要并联0.1uf和47uf的电容, 在20MHZ带宽下进行量测。</p> <p>3. 精度: 包含设定误差, 电网调整率和负载调整率。</p> <p>4. 电网调整率测量方法: 在额定负载下, 从低电压到高压测试。</p> <p>5. 负载调整率测量方法: 从0%到100%额定负载。</p> <p>6. 电源应视为系统内元件的一部分, 所有的EMC测试都将测试样品安装在一个厚度1mm, 长360mm*宽360mm的金属铁板上测试。电源需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。</p>									

■ 结构尺寸

单位: mm

机型号: L602



端子脚位定位			
引脚编号	引脚功能	引脚编号	引脚功能
1	AC/L	5	COM
2	AC/N	6	DC OUTPUT+V ₂
3	FG 	7	DC OUTPUT-V ₁
4	DC OUTPUT+V ₃	8	DC OUTPUT+V ₁

注: 端子螺丝扭矩为5.1Kg f. cm(max)

外部安装孔参考					
安装方位	安装方式	安装位号	螺丝规格	Lmax	安装扭矩(max)
侧面安装	螺丝固定	① ②	M3	4mm	6.5kg f. cm(max)
		③ ④ ⑤	M3	4mm	
底面安装	螺丝固定	⑥ ⑦	M3	4mm	6.5kg f. cm(max)
		⑧ ⑨ ⑩	M3	4mm	

安装注意事项:

1. 尺寸单位: mm
2. 未标注公差为±1mm
3. 选择对模块最佳的安装方式
4. 为保证安全, 螺丝装入电源机壳长度L(如右图所示)要满足上表所示。

