

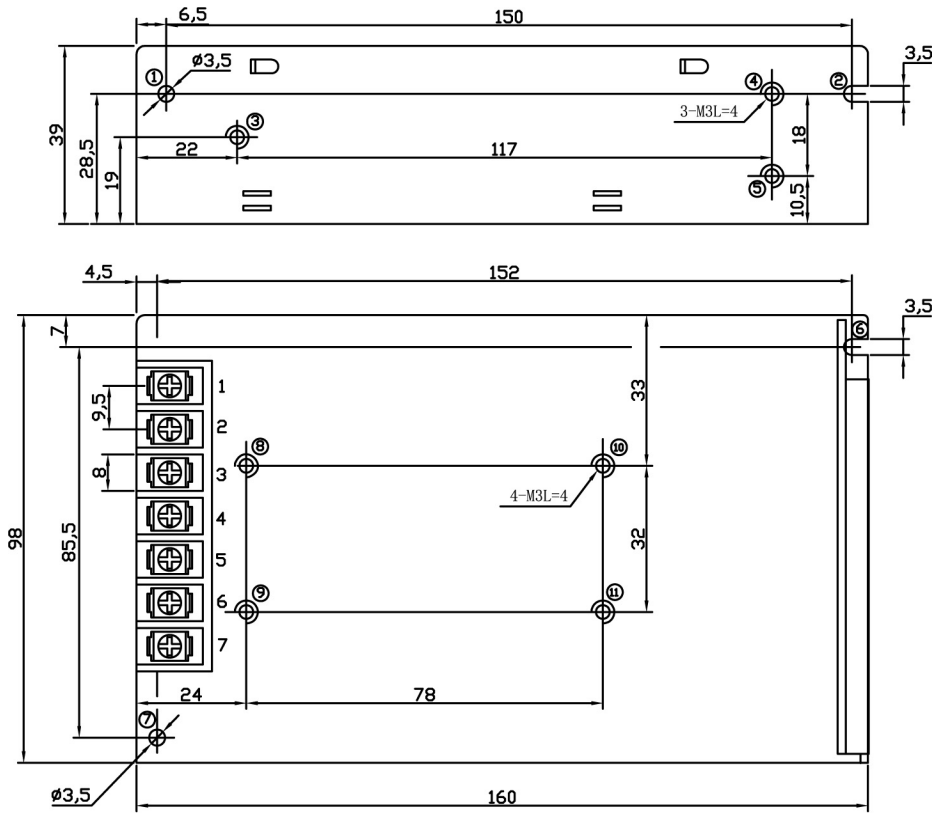

特点:


- 体积小、重量轻、效率高
- 保护特征: 短路/过载保护
- 具有开机显示功能 (发光二极管)
- 100%满负荷烧机测试
- 高品质、高寿命和高可靠性
- 采用105°C长寿命电解电容, 关键器件采用进口
- 内置EMI滤波器
- 5年质保

电气规格

尺寸: 160*98*39mm

型号		LD150W-SSM-12	LD150W-SSM-15	LD150W-SSM-24	LD150W-SSM-36	LD150W-SSM-48
输出	直流电压	12V	15V	24V	36V	48V
	额定电流	12.5A	10A	6.3A	4.2A	3.1A
	额定功率	150W	150W	151.2W	151.2W	148.8W
	纹波与噪声备注2	120mVp-p	120mVp-p	150mVp-p	150mVp-p	150mVp-p
	电压调整范围	±10%	±10%	±10%	±10%	±10%
	电压精度备注3	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%	±1.0%
	电网调整率备注4	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%
	负载调整率备注5	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%
	上升时间	满负载时为50ms (典型值)				
	保持时间 (Typ.)	满负载时为20ms (典型值)				
输入	电压范围	170-264VAC 210-370VDC				
	频率范围	47~63Hz				
	效率 (Typ.)	86%	86%	88%	88%	88.5%
	交流电流 (Typ.)	1.2A/230VAC				
	浪涌电流 (Typ.)	冷启动40A				
	漏电流	<0.75mA/240VAC				
保护	过负载	110%~150% 打嗝模式, 自动恢复				
	过电压	115%~150% 关断输出电压, 自动恢复				
环境	工作温度	-20°C~+70°C				
	工作湿度	20~90%RH 无冷凝				
	储存温度、湿度	-40°C~+85°C, 10~95%RH				
	温度系数	±0.03%/°C (0~50°C)				
	耐振动	10~500Hz, 10分钟/周期, X、Y、Z各60分钟				
安规和电磁兼容 (备注6)	安全规范	设计参照GB4943, UL60950, EN60950				
	耐压	I/P-O/P:1.5KVAC/1min, I/P-F/G:1.5KVAC/1min, O/P-F/G:0.5KVAC/1min				
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-F/G, O/P-F/G:100MΩ/500VDC/25°C/70%RH				
其他	冷却方式	风冷				
	尺寸	160*98*39mm (L*W*H)				
	包装	0.55kg/台, 30pcs/CTN				
备注	1. 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为230VAC、额定负载、25°C环境温度下进行量测。 2. 纹波和噪声测量方法: 使用一条12"双绞线, 同时终端要并联0.1uF和47uF的电容, 在20MHZ带宽下进行量测。 3. 精度: 包含设定误差, 电网调整率和负载调整率。 4. 电网调整率测量方法: 在额定负载下, 从低电压到高电压测试。 5. 负载调整率测量方法: 从0%到100%额定负载。 6. 电源应视为系统内元件的一部分, 所有的EMC测试都将测试样品安装在一个厚度1mm, 长360mm*宽360mm的金属铁板上测试。电源需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。					


端子脚位定义

引脚编号	引脚功能	引脚编号	引脚功能
1	AC/L	4.5	DC OUTPUT-V
2	AC/N	6.7	DC OUTPUT+V
3	FG 		

注：端子螺丝扭矩为12Kg f. cm(max)

外部安装孔参考

安装方位	安装方式	安装位号	螺丝规格	L _{max}	安装扭矩(max)
侧面安装	螺丝固定	① ②	M3	4mm	6.5kg f. cm(max)
		③ ④ ⑤	M3	4mm	
		⑥ ⑦	M3	4mm	
底面安装	螺丝固定	⑧ ⑨ ⑩ ⑪	M3	4mm	6.5kg f. cm(max)

安装注意事项：

1. 尺寸单位：mm
2. 未标注公差为±1mm
3. 选择对模块最佳的安装方式
4. 为保证安全，螺丝装入电源机壳长度L（如右图所示）要满足上表所示。

